

2016 年度

新コース特集!!

セミナーのご案内

ポリテクセンター加古川

〒675-0051 加古川市東神吉町升田 1688-1
TEL 079-434-2014 (セミナーお問合せ)



コース名 : 製造現場ですぐに活用できる実践作業改善
コース番号 : B006
受講料 : 15,700 円
日時 : 10/4~6 (10:15~17:00)
ご持参品 : 筆記用具

生産現場における作業改善等の業務において、生産現場に発生する問題点の分析や改善の為の手法及び生産効率の評価等のプロセスを習得します。

(項目)

1. 生産活動と作業管理
2. 受講者の担当部署を考えた実践的課題演習
3. 作業測定分析
4. 作業分析手法を用いた実践的課題演習
5. 製造現場における作業の標準化
6. 受講者の担当生産部署を考えた実践的課題演習
7. 問題解決の実践的な進め方と課題演習

講師 : 株式会社 モア・クリエイト

代表取締役 天方 健二 (工場改革コンサルタント)

コース名 : 生産性を上げる作業指示「現場管理者ものづくり」
コース番号 : B007
受講料 : 13,100 円
日時 : 7/5~6 (9:15~17:30)
ご持参品 : 筆記用具

生産現場における生産性の向上の業務において、生産性や競争力を向上させるための作業指示の方法を習得します。

(項目)

1. 生産現場における管理者の業務
2. 現場組織の原則
3. 生産現場における管理者の業務
4. 生産現場で発生する問題の分析と対応
5. 現場指示に必要な事項
6. 製造業等における作業改善の実行計画

講師 : 株式会社モア・クリエイト

代表取締役 天方 健二 (工場改革コンサルタント)

コース名 : 有接点シーケンス制御の実務
コース番号 : ①E008 ②E009
受講料 : 29,700 円
日時 : ①8/28~9/1(10:15~16:00)
②11/13~17(10:15~16:00)
ご持参品 : 筆記用具

有接点シーケンス制御の基本から電動機制御までの知識と技能を、理解しやすいペースで配線作業を中心に習得します。

講師 : 株式会社 テクノスタッフ

コース名 : シーケンス制御における制御機器活用技術
コース番号 : E018
受講料 : 23,000 円
日時 : 5/9~11 (10:15~16:45)
ご持参品 : 筆記用具、必要であれば電動ドライバ等の工具

シーケンス回路を作成するのに必要な制御機器・図記号・回路の読み方等の知識を習得するとともに、配線・点検作業等の実習を通して、回路設計及び配線技術を習得します。

※技能検定「電気機器組立て (配電盤・制御盤組立て作業)」2 級レベルと同等の体験内容となります。

講師 : 株式会社 テクノスタッフ

▶ 受講申込み～訓練まで

① 受講申込書の送付

裏面の受講申込書に必要事項をご明記の上、FAX にて送信してください。(※E-mail でも受け付けております。)

② 施設から回答

施設からお送りいただいた方法 (FAX または E-mail) にて、予約受付やキャンセル待ち等の回答をさせていただきます。

③ 書類の郵送

受講票や請求書等を送付いたします。7 日前までに振込をお願いします。キャンセルの場合は必ず FAX か E-mail でご連絡ください。

④ 会場へ

受講票、持参品、筆記用具をお持ちの上、本館の掲示板でコースの開催場所まで直接お越しください

詳しくはお電話 (079-434-2014) またはウェブで。

ポリテクセンター加古川

検索

受講申込書 (FAX 番号 079-431-2740)

ポリテクセンター加古川 所長 宛

在職者訓練について、受講のご案内を承諾の上、下記のとおり申し込みます。

平成 年 月 日

受講者御氏名	生年月日(西暦)	コース 番号	コース名	開始月日	備考 (関連する 経験年数)
フリガナ ヒョウゴ タロウ 記入例 兵庫 太郎	1980・12・23	E001	自家用電気工作物 設計の実務(A)	9・28	5年
フリガナ	・				
フリガナ	・				
フリガナ	・				
フリガナ	・				

注) 個人でお申し込みの方は御自身の 郵便番号、御住所、TEL、FAX、E-mail、受講区分 を下記にご記入願います。

御社名	業種()				
従業員の方の人数	<input type="checkbox"/> 1~29 <input type="checkbox"/> 30~99 <input type="checkbox"/> 100~299 <input type="checkbox"/> 300~499 <input type="checkbox"/> 500~999 <input type="checkbox"/> 1000以上				
御担当者氏名	御担当者所属部課				
御社住所	〒				
TEL	FAX	E-mail			
受講区分(1、2 どちらか該当するものに○印をつけてください。)	1 会社からの指示 による受講申込		2 個人で受講申込		

※独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構は「独立行政法人等の保有する個人情報の保護に関する法律」(平成15年法律第59号)を遵守し、個人情報を適切に管理し、個人の権利利益を保護いたします。当機構では、必要な個人情報を目的の範囲内で利用させていただきます。

※この受講申込書に記入されている個人情報は、受講に関する事務手続(連絡、修了証書の交付、受講者台帳の整備)および業務統計、当機構で開催する講習会・研究会・在職者訓練の情報提供以外には利用いたしません。

※訓練内容等のご不明な点、あるいは安全面・健康上においてご不安な点などございましたら、あらかじめご相談ください。

※申込受付については、ご記入いただいた FAX 番号あてに回答を送付しております。

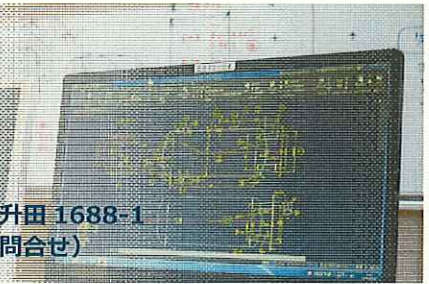
2017年度

4、5月コース特集

セミナーのご案内

ポリテクセンター加古川

〒675-0051 加古川市東神吉町升田 1688-1
TEL 079-434-2014 (セミナーお問合せ)



コース名 : 機械製図実践 (手書き編)
コース番号 : M001
受講料 : 17,000 円
日時 : 4/25~28 (9:15~16:15)
ご持参品 : 筆記用具、電卓

製造現場で求められる新 JIS 規格に対応した機械製図に関する総合的な知識と技能を手書きで製図することにより深く理解します。

(項目)

- | | |
|-----------|---------------------------|
| 1. 図形の表し方 | 3. 寸法公差・幾何公差及びはめあいの方式について |
| 2. 寸法記入法 | 4. 表面性状について |

コース名 : 実践機械設計技術 (2次元設計)

コース番号 : M005
受講料 : 14,000 円
日時 : 5/16~18 (9:15~16:15)
ご持参品 : 筆記用具、電卓

機械設計における2次元CADの活用による効率化と生産性の向上をめざして、製品企画から具体的加工の指示を出すための図面(設計製図、工程図等)の作図方法、CADを活用する場合の環境の構築、効果的かつ効率的な使用方法及びデータ管理方法について習得します。

コース名 : 仕事と人を動かす現場監督者の育成
コース番号 : B001
受講料 : 10,600 円
日時 : 5/11~12 (9:15~16:15)
ご持参品 : 筆記用具

製造現場における作業段取りや指示、後進育成等の技能継承をめざして、現場のリーダーとして身につけておく基本スキルを確認し、監督者として生産性向上を実践する担当者との関わり方や仕事と現場を動かすためのポイントを習得します。

(項目)

1. 現場監督者の役割
2. 現場監督者の求められている事
3. より良い現場監督者
4. 応用課題演習(受講者自身の職場をテーマにした実践的な課題演習)

講師 : 日鉄住金総研株式会社

コース名 : 機械要素製図 (手書き編)
コース番号 : M003
受講料 : 17,000 円
日時 : 5/23~26 (9:15~16:15)
ご持参品 : 筆記用具、電卓

機械部品製造の製図に関する業務の効率化をめざして、JISに基づくねじや歯車、軸受け等の機械要素の規格や図示法についての知識や技能を習得します。

(項目)

- | | |
|-------------|------------|
| 1. 製図規格について | 4. 軸受けの製図法 |
| 2. ねじの製図法 | 5. 溶接記号 |
| 3. 歯車の製図法 | 6. 総合課題 |

コース名 : 設計ツールを活用した
製品設計技術(部品設計編)

コース番号 : M007
受講料 : 21,000 円
日時 : 4/18~21 (9:15~16:15)
ご持参品 : 筆記用具

機械設計における効率的な設計作業と設計の高付加価値化と生産性の向上をめざして、「製品(部品)機能=フィーチャー」と捉えた活用方法、組立設計と図面の活用及び設計検討項目の検証方法を習得します。

使用ソフト : Inventor

コース名 : 製造現場に活かすカウンセリングマインド
コース番号 : B003
受講料 : 15,700 円
日時 : 4/17~19 (10:15~17:00)
ご持参品 : 筆記用具

管理・監督者として生産効率や品質の向上をめざして、生産現場におけるカウンセリング手法を理解し指導能力を習得します。

(項目)

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. アクティブ・リスニング(積極的傾聴) | 4. クライアントの心理 |
| 2. 問題へのアプローチ | 5. 製造現場における事例研究 |
| 3. カウンセリング | 6. 製造現場におけるカウンセリングの実践 |

講師 : 株式会社モア・クリエイト

代表取締役 天方 健二 (工場改革コンサルタント)

詳しくはお電話 (079-434-2014) またはウェブで。

ポリテクセンター加古川

検索

コース名 : 自家用電気工作物設計の実務 (A)
 コース番号 : E001
 受講料 : 10,000 円
 日時 : 4/25~27 (9:15~16:15)
 ご持参品 : 筆記用具

第二種電気工事士学科試験を受験する方にオススメのコースです!

小規模な電気設備工事 (AC600V 以下) の設計・施工に関する知識を習得します。

(項目)

- | | |
|---------------|--------------|
| 1. 電気理論 | 5. 電気工事の施工方法 |
| 2. 配電理論 | 6. 検査 |
| 3. 配電設計 | 7. 保安に関する法令 |
| 4. 電気機器・工具・材料 | 8. 配線図 |

※詳細はお問い合わせください。

コース名 : シーケンス制御における制御機器活用技術
 コース番号 : E018
 受講料 : 23,000 円
 日時 : 5/9~11 (10:15~16:45)
 ご持参品 : 筆記用具、
 必要であれば電動ドライバ等の工具

シーケンス回路を作成するのに必要な制御機器・図記号・回路の読み方等の知識を習得するとともに、配線・点検作業等の実習を通して、回路設計及び配線技術を習得します。技能検定電気機器組立て (配電盤・制御盤組立作業) 2 級レベル同等の体験内容となります。

講師 : 株式会社 テクノスタッフ

受講申込み～訓練まで

① 受講申込書の送付

コースガイド裏表紙の受講申込書に必要事項をご明記の上、FAX にて送信してください。(※ E-mail でも受け付けております。)

② 施設から回答

施設からお送りいただいた方法 (FAX または E-mail) にて、予約受付やキャンセル待ち等の回答をさせていただきます。

③ 書類の郵送

受講票や請求書等を送付いたします。7 日前までに振込をお願いします。キャンセルの場合は必ず FAX か E-mail でご連絡ください。

④ 会場へ

受講票、持参品、筆記用具をお持ちの上、本館の掲示板でコースの開催場所まで直接お越しください

ACCESS



〒675-0051

兵庫県加古川市東神吉町升田1688-1

TEL : 079-434-2014 (セミナー担当)

■公共交通機関でお越しの方

- ・JR 加古川駅下車、南口の神姫バス乗車口南5番乗り場へ。南5番乗り場の「広尾東」又は「都台」行きバスに乗り約15分、升田 (ますだ) で下車、徒歩3分。

■お車でお越しの方

- ・姫路方面からお越しの方
「加古川西ランプ」で下りて約10分
- ・神戸方面からお越しの方
加古川バイパス「加古川西詰ランプ」を下りて約3分、または「加古川西ランプ」で下りて約10分

詳しくはお電話 (079-434-2014) またはウェブで。

[ポリテクセンター加古川](#)

検索

高障
求

登録無料！



メールマガジン 会員募集中！

- 1 QRコードからアクセスして
会員登録フォームへ
- 2 必要事項を入力して登録完了！



毎月1回、月末にメールでお届け
します。障害者や高年齢者の雇用
支援、求職者の職業訓練など、職
業能力開発に役立つ情報を発信！



詳しくはHPをご覧ください。

JEED

検索

<http://www.jeed.or.jp/general/merumaga/index.html>



独立行政法人

高齢・障害・求職者雇用支援機構

いつでも
どこでも

パソコンで / スマホで / タブレットで / コースガイドが見られます

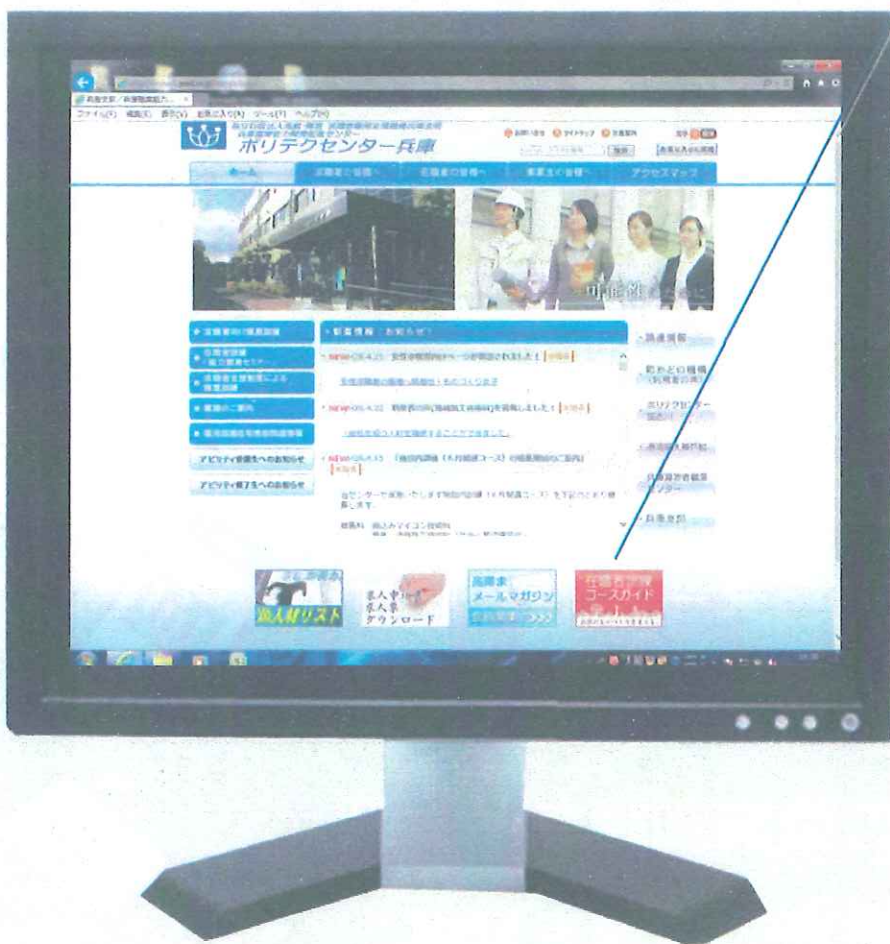
ポリテクセンター兵庫のホームページ、トップページより本紙在職者訓練コースガイドがダウンロードできます。パソコン、スマートフォン、タブレット等で閲覧が可能です。いつでも、どこでも、訓練概要を見ることができます。

1. バナーをクリック



2. コースガイドが見られます

コース名	人数	費用	時間	備考
空気圧突撃技術	10名	15,700円	9:15-16:00	修習後 上級
鋳造突撃加工技術	10名	21,000円	9:15-16:00	修習後、修子、修成
フライス盤のテクニック(応用編)	10名	21,000円	9:15-16:00	修習後、修子、修成
切削加工の理論と実際	10名	15,000円	9:15-16:00	修習後、修子、修成



※閲覧するには Adobe Reader のダウンロードが必要です。
※上記画像はイメージです。

詳しくはポリテクセンター兵庫ホームページをご参照ください。

ポリテクセンター兵庫

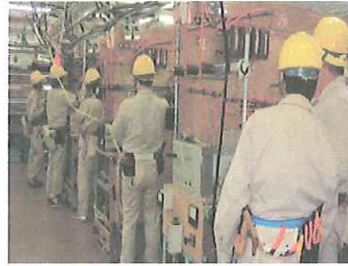


人材採用をお考えの企業様へ



ニーズにマッチした人材採用のお手伝いをさせていただきます。

・求職者の方々の就職を支援するため、地域企業様のニーズに即した職業訓練を行っております。

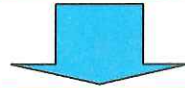


機械系（機械加工・溶接等） 電気系（電気設備・通信等） 電子系（電子回路設計等） 居住系（建築・建物設備等）

*全12科

・無料職業紹介事業者として、受講生に対して職業紹介を実施しております。

受講生は訓練で習得した実践的な技能・技術を活かせる職場を求めています。当センターでは受講生の就職活動支援として、求職者情報一覧『人材リスト』を毎月作成し、企業様に公開しております。是非、人材確保にお役立てください。



『人材リスト』について

公開時期：毎月中旬ごろ

掲載情報：受講生の年齢・性別・住所・最寄駅・希望勤務地・希望職種・職務経歴・資格・自己アピール

当センターのホームページからもご覧いただけます。

(<http://www3.jeed.or.jp/hyogo/poly/index.html>)

※トップページ下部のバナーをクリックしてください。

求 職 希 望 一 覧							平成28年3月29日 修正予定	
〇〇〇〇技術科								
受講生 番号	年齢 性別	住所 最寄駅	希望 勤務地	希望 職種	職務経歴		資 格	ア ピ ー ル
					業種	職種(年数)		
12345	27 男	尼崎市 阪急 武庫之荘 駅	阪寄駅から 1時間程度 の通勤圏	電子回路 設計、検査、 評価	製造業 (電気部品) マシオペレーター(1年4ヵ月)	普通自動車	【取得予定:電子機器組 立て技能士/第二種電気 工事士に言語プログラミング 能力認定試験】	前職ではゲーム機の修理業務をしていました。この づくりに関心が強くなり、電子工作で主セルを利用した 固りがゆるくなるLEDが光る回路を作っています。ポリ テクセンター兵庫で学んだ電子回路技術と、これまでの 業務で培ってきたゲームワークや、コミュニケーション 能力を最大限に活かし、貢献できるようなります。



求人申込書
求人票
ダウンロード

<求人のお申込方法>

- 『人材リスト』の中から採用を希望される場合(指名求人)は、当センターまで①「求人票」、②「求人申込書」(指名者の番号等を記入)をFAXしてください。特に指名がなく、求人票の全体公開を希望される場合(一般求人)は、①「求人票」のみをFAXしてください。
- FAX到着後、指名受講生の就職状況や求人票内容等について、当センターから確認のお電話をさせていただきます。
- 求人票を公開します。指名求人の場合には受講生の応募意思確認次第、結果を電話連絡いたします。(一週間程度お時間をいただいております。)一般求人の場合には応募者が出た場合のみのご連絡とさせていただきます。

*裏面もご覧ください。

若年者コース
(概ね40歳未満)

企業実習受託のお願い



1. 企業実習について

ポリテクセンター兵庫では、求職者の方々の就職を支援するため、地域企業様のニーズに即した職業訓練を実施しております。またそのなかで、施設内訓練と企業実習を組み合わせた若年者コースを設置しており、受講生が訓練修了前の1ヵ月程度、当センターの委託する企業内でOJTを通して実践的な仕事内容を習得するカリキュラムとなっております。近く採用をお考えの企業様で受講生にご興味があり、人材確保にご活用いただけるようでしたら、是非下記問い合わせ先までご相談ください。

2. 企業実習実施訓練科・訓練期間・委託期間

訓練科名	訓練期間	委託期間	
CAD/CAM技術科	H29. 3. 2(木)~H29. 9.25(月)	H29. 7.31(月)~H29. 9. 7(木)	24日間
電気設備工事科	H28. 8. 2(火)~H29. 5.26(金)	H29. 4. 7(金)~H29. 5.22(月)	27日間
マンション建築技術科	H29. 1. 5(木)~H29. 7.19(水)	H29. 6. 6(火)~H29. 7. 4(火)	21日間

※委託期間はあくまで予定ですので変更する場合がございます。

3. 委託費

受講生1名につき、1ヵ月あたり60,000円(+税)程度

※ 訓練科により異なる場合がありますので目安として参考にしてください。

※ あくまでも実習ですので、賃金・交通費・食事代等を企業様側からお支払いいただくことはありません。

4. その他

委託型実習の受講生については、実習期間中に労働災害が発生した場合に備え、当センターにおいてあらかじめ労災保険の特別加入手続きを行います。万一現場での災害が発生しましても、労災保険で対応いたします。上記に加え実習中の事故等により受講生が負傷し、あるいは、受入先現場の設備や顧客に損害を与える事態に備え、受講生は民間保険(職業訓練生総合保険)に加入しています。

※ ご質問・ご興味等ございましたら、下記問い合わせ先までお気軽にお問い合わせください。

【問い合わせ先】

独立行政法人高齢・障害・求職者雇用支援機構兵庫支部
兵庫職業能力開発促進センター(ポリテクセンター兵庫)

訓練第一課 受講者第一係

TEL:06-6431-7367

在職者訓練コースガイド

2017.4 ▶ 2018.3

建築 building

RC造における施工図作成 実践技術4コース

RC造における小規模建築物（倉庫）の設計図書を読み解くことから、実際に各種施工図の作成までを総合的に学ぶコースです。CAD業務に携わりコンクリート躯体図を初めて作成される方にお勧めです！

躯体図作成・天井インサート割付編

受講料：10,100円 実施時間：9:15～16:00
 コース番号：H0031 6/3,10
 H0032 H30.2/17,24

なぜ施工図が現場に必要なのか、納得できます！

習得したCAD技法を取り入れながら講義します。RC構造における小規模建築物（倉庫）の設計図書を読み解き、施工図の見方・施工図作成を習得し、天井インサート割付図を作成することで仕上げを考慮した躯体図作成のポイントを習得できます。CAD業務に携わりコンクリート躯体図を初めて作成される方にお勧め致します。

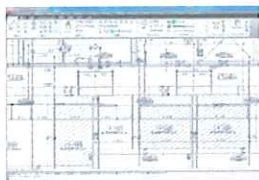
（項目）

- | | |
|-----------|------------|
| 1. 施工図の読解 | 4. 天井仕上げ概要 |
| 2. 設計図書確認 | 5. 天井割付図作成 |

3. 躯体図作成

（使用器具等）

パソコン、CADソフト（AutoCAD）



タイル割付編

受講料：10,100円 実施時間：9:15～16:00
 コース番号：H0041 6/17,24

施工図がないと現場では物が作れない！設計図だけでは分からないことが分かります

施工図の概要の理解を前提に講義します。RC構造における小規模建築物（倉庫）の設計図書を読み解き、仕上げを確認しながら納まりを検討し、必要な躯体の変更等について習得します。また、実際の寸法での納まりの確認を行います。CAD業務に携わりコンクリート躯体図を初めて作成される方にお勧め致します。

（項目）

- | | |
|------------------|------------|
| 1. 設計図書の確認 | 3. 平面詳細図修正 |
| 2. 仕上げの確認と納まりの検討 | 4. 展開図作成図 |

（使用器具等）

パソコン、CADソフト（AutoCAD）

杭伏図・基礎伏図編

受講料：10,100円 実施時間：9:15～16:00
 コース番号：H0051 7/1,8

もう少しステップアップした知識を習得して施工図を理解しませんか？

RC構造における小規模建築物（倉庫）の各種施工図の作成を通して、設計図書を読み解き、杭工事を確認しながら杭伏図及び基礎伏図を作成する手法を習得します。また、平面詳細と納まりを理解した上で断面詳細図を作成します。CAD業務に携わりコンクリート躯体図を初めて作成される方にお勧め致します。

（項目）

- | | |
|-------------|------------------|
| 1. 設計図書の確認 | 4. 基礎施工図（基礎伏図）作成 |
| 2. 施工図作成の流れ | 5. 断面詳細図作成 |

3. 杭施工図（杭伏図）作成

（使用器具等）

パソコン、CADソフト（AutoCAD）

見上図・屋根伏図編

受講料：10,100円 実施時間：9:15～16:00
 コース番号：H0061 7/15,22

もっと施工図に対して知りたい方！

RC構造における小規模建築物（倉庫）の各種施工図の作成を通して、設計図書を読み解き、納まりや建具、目地等の検討を行いながら見上図を作成する湯法を習得します。また、水切りの排水勾配や排水の納まりを検討し、それを考慮した断面詳細図を作成することで、躯体全体の把握についての知識を習得します。

（項目）

- | | |
|------------|--------------|
| 1. 設計図書の確認 | 4. 屋根の排水の納まり |
| 2. 納まりの検 | 5. 屋根伏図作成 |

3. 見上図の作成 6. 断面詳細図作成

（使用器具等）

パソコン、CADソフト（AutoCAD）



※PLC制御は三菱製Qシリーズ以外にもFXシリーズのセミナーもございます。
詳細は在職者コースガイドをご参照ください。

機械系保全コースご紹介

機械保全実践技術 (設備点検編)

受講料：14,000円 実施時間：9:15～16:00

コース番号：M1721 10/11,12,13

伝動装置、空気圧装置等の異常の種類やその原因を理解し、点検法及びその対処法に係わる技能・技術を習得することを目標とします。

(項目)

1. 概要
2. 潤滑剤劣化診断実習
3. 空気圧点検実習
4. 伝動装置点検実習
5. まとめ

(使用機器等)

空気圧実習装置、伝動実習装置、Vベルト、伝動チェーン



機械保全実践技術

(伝動装置・機械要素設備編)

受講料：14,500円 実施時間：9:15～16:00

コース番号：M4681 H30.1/24,25,26

各種機械要素の種類、取り扱い周辺装置の種類やそのメカニズムを理解し、機械装置の組立(心出し)、トラブルに対応できる知識と技能習得を目標とします。

(項目)

1. 概要および導入
2. 生産保全
3. 機械要素の種類と特徴及び損傷
4. 実習機を使った分解組立調整実習
5. まとめ

(使用機器等)

組立調整用実習機



有接点シーケンス/PLCコースご紹介

有接点シーケンス制御の実践技術

受講料：11,000円 実施時間：9:15～16:00

コース番号：E0211 7/6,7 E1031 4/13,14
E0212 10/5,6 E1032 5/15,16(ほか)

有接点シーケンス制御の図記号、回路図の読み方・書き方、制御機器の構造と機能、制御盤組立に必要な知識を理解し、制御回路の配線作業を通して、電気設備の安全と品質に配慮した評価方法習得を目標とします。

(項目)

1. 機器の構造・原理
2. 有接点回路
(自己保持回路、タイマ回路等)
3. 連続運転回路
4. 可逆運転回路
5. 時限運転回路

(使用機器等)

電磁接触器、電磁継電器、サーマルリレー、スイッチ、表示灯、ヒューズ、ブレーカ、3相誘導モータ、回路計(テスタ)、工具一式



実践的PLC制御技術(三菱製Qシリーズ)

受講料：11,000円 実施時間：9:15～16:00

コース番号：E0211 7/6,7 E1031 4/13,14
E0212 10/5,6 E1032 5/15,16

三菱製PLC(Qシリーズ)のプログラム実習を通して、パソコンからの正確な回路作成、モニタによる動作確認を行い、PLC制御技術の習得を目標とします。

(項目)

1. 概要
2. 機種構成と仕様
3. 基本(LD、AND、OR)命令
4. 各種制御回路
5. タイマ
6. カウンタ

(使用機器等)

三菱製PLC(Qシリーズ、64点入力・出力ユニット)、パソコン(Windows7)、開発ツール(GX Developer)、負荷装置



電気系保全実践技術

受講料：12,800円 実施時間：9:15～16:00

コース番号：E0251 12/2,9,16

電気系保全作業に必要な知識及び技能を、技能検定(電気系保全作業2級)の課題を通して習得します。

(項目)

1. 電気保全の概要
2. 制御機器に生じる不良の原因と種類
3. 制御機器(リレー等)やシーケンス回路の故障原因と対策
4. 制御装置の回路(ラダー図)の修復、追加
5. 総合実習(総合実習(技能検定(電気系保全作業2級)課題による実習))

(使用機器等)

三菱製PLC(Qシリーズ、16点入力・出力ユニット)、パソコン(Windows7)、開発ツール(GX Developer)、技能検定実習制御盤、工具一式

工場管理 management

工場管理・生産管理 新設コースご紹介！

工場管理・生産管理の新規5コースを
ご紹介！新入社員教育から、これから生産現場のリーダーを
目指される方まで幅広く対応しております。

ヒューマンエラー防止実践手法

受講料：12,000円 実施時間：9:15～16:00
コース番号：B3009 8/1,2

製造現場の安全性向上（作業環境対策）をめざして、ヒューマンエラーの現状や発生メカニズムを認識し、エラー低減に必要な防止策（現場改善等）を講じるための能力習得を目標とします。

（項目）

1. 導入と認識
2. エラーのメカニズム
3. 製造業におけるエラー
4. エラーの防止策
5. 課題演習
6. まとめ

講師：NPO法人 兵庫県技術士会

生産現場で使う品質管理技法

受講料：12,000円 実施時間：9:15～16:00
コース番号：B3006 H30.1/25,26

生産現場において、生産性の効率化・最適化をめざして、科学的管理手法として統計的手法を活用した品質管理の各種手法について習得することを目標とします

（項目）

1. 生産現場で活用できる管理手法
2. 製造・検査工程の品質向上
3. 課題実習
4. まとめ

講師：NPO法人 兵庫県技術士会

製造業におけるコスト原単位の 捉え方と活用

受講料：13,100円 実施時間：9:15～17:30
コース番号：B3102 10/30,31

生産現場におけるコストダウンや改善作業等の業務において、生産現場に発生する問題点をコスト原単位に絞った視点で見たテーマ別改善の具体的方策を探し出すための解決手順や実践的解決方法を習得します。

（項目）

1. 製造業におけるコストダウンの考え方
2. 実践的な管理の進め方
3. 製造業における改善ポイントの考え方
4. コストダウンを実践する製造現場での解決手順
5. 実践的な実習と成果の発表

講師：株式会社 モア・クリエイト 代表取締役 天方 健二
（工場改革コンサルタント）

工場実験の手法 （データ採取とデータ分析）

受講料：13,100円 実施時間：9:15～17:30
コース番号：B3101 9/29,30

製造現場で発生する問題点の解析や生産効率の向上、品質の改善等に要求される現状把握に向けたデータの取り方、分析・解析方法に対する精度や範囲の考え方、新しい生産方法への切り替えに対する是非等に対応するため実験計画や解析手法を理解し、実験計画やデータの解析手法を習得します。

（項目）

1. モノづくりは現場主義
2. 実験計画の手順
3. データの記録と解析
4. よく使う統計手法
5. 標準正規分布と確率

講師：株式会社 モア・クリエイト 代表取締役 天方 健二
（工場改革コンサルタント）

製造業におけるセル生産 （多品種小ロット生産自由自在）

受講料：13,100円 実施時間：9:15～17:30
コース番号：B3103 H30.1/30,31

生産におけるセル生産方式や各種生産形態に適応したセル生産方式について習得します。

（項目）

1. 製造業におけるセル生産本来の意味
2. 製造業におけるセルの型
3. セル生産の狙いと成果
4. 実例によるセル生産のコンセプトと成果を知る
5. 製造業におけるセル生産の設計
6. 生産効率の向上を求めたセル設計の実践的な応用課題演習

講師：株式会社 モア・クリエイト 代表取締役 天方 健二
（工場改革コンサルタント）

溶接 welding

手溶接コースご紹介

被覆アーク溶接は溶接理論と実践を学べる大人気の溶接作業の品質改善（座学1日・実技1日）から国際規格ISO基準を学べるマスターコースまで幅広く開講しております。

溶接作業の品質改善 (施工実践編)

受講料:15,000円 時間:9:15~16:00
コース番号:M2521 4/22,23
M2522 8/5,6
M2523 10/21,28
M2524 H30.1/20,27

溶接製品等を生産している企業において、製品品質向上を図るため、溶接理論と技術習得を目標とします。

(使用機器等)
組立調整用実習機



被覆アーク溶接実践技術 (各種姿勢溶接)

受講料:15,000円 時間:9:15~16:00
コース番号:M2011 4/8,15
M2012 5/7,14
M2013 6/10,17
M2014 7/9,15(ほか)

溶接施工で必要とされる各種姿勢によるすみ肉溶接や突合せ溶接を行い、溶融池の制御のための運棒や電流、速度などの各種条件を理解し、自己確認を行いながら実践的技術及び作業要領を習得することを目標とします。

(使用機器等)
被覆アーク溶接機

国際規格ISO9606に 沿った溶接技術(板材編)

受講料:15,000円 時間:9:15~16:00
コース番号:M2571 6/26,27,28
M2572 H30.1/31,2/1,2

溶接構造物の製造における溶接作業の技能高度化をめざして、国際的な水準の溶接技術を習得することを目標とします。

(使用機器等)
被覆アーク溶接装置一式、マグ溶接装置(半自動炭酸ガスアーク溶接機)一式、TIG溶接装置一式、X線装置、外観検査用測定工具、安全保護具

半自動アーク/TIG溶接コース

半自動アーク溶接実践技術

受講料:15,000円 時間:9:15~16:00
コース番号:M2121 4/6,7
M2122 6/10,11
M2123 10/28,29

半自動炭酸ガスアーク溶接施工で必要とされる各種姿勢によるすみ肉溶接や突合せ溶接作業の技能高度化をめざし、溶融池制御や電流、電圧、速度などの各種溶接条件についての理解を深め、課題実習を通して問題点を把握し、自己確認を行いながら実践的技術及び作業要領習得を目標とします。

(項目)
1. 概要 2. 溶接実習
(使用機器等)
炭酸ガスアーク溶接機



TIG溶接技能クリニック(ステンレス鋼板材編)

受講料:17,000円 時間:9:15~16:00
コース番号:M2241 4/24,25 M2244 9/2,3
M2242 5/27,28 M2245 10/21,22(ほか)
M2243 7/9,15

ステンレス鋼の最適な施工をめざし、実習を通して作業要領や適正条件を理解し、品質上の問題点把握、解決手法習得を目標とします。

(項目)
1. 概要及び留意事項 4. 溶接実習
2. 安全衛生 5. 評価と問題解決
3. TIG溶接の概要
(使用機器等)
TIG溶接機



非破壊検査コース(両コース受講するとJISZ2305講習修了証が取得できます)

超音波探傷技術による欠陥評価術

受講料:15,000円 時間:9:15~16:00
コース番号:M5121 6/19,20
M5112 12/11,12

各種構造物の素材時、製作時の検査をめざし、溶接部に生じるきずとその探傷技術のポイントを学習し効果的適用技術を習得することを目標とします。

(項目)
1. 超音波探傷理論 4. 斜角探傷
2. 垂直探傷 5. 斜角探傷の適用
3. 垂直探傷の適用 6. 規格
(使用機器等)
超音波探傷器、各種試験片

超音波探傷技術の応用

受講料:22,000円 時間:9:15~16:00
コース番号:M5121 6/21,22,23,24
M5122 12/13,14,15,16

各種構造物の診断や予防保全をめざし、溶接で生じる欠陥とその探傷技術の一つである超音波探傷法のポイントを学習し効果的適用技術を習得することを目標とします。

(項目)
1. 超音波探傷理論 4. 現場への応用
2. 垂直探傷 5. 規格
3. 斜角探傷
(使用機器等)
超音波探傷器、各種試験片

※コース内容および日程に変更がある場合があります。詳しくは当センターホームページをご参照ください